



FORMATURA
INIEZIONE
POLIMERI

VE PVC-U



Valvola a sfera in PVC-U

U-PVC ball valve

**Robinet à tournant sphérique
en PVC-U**

Kugelhahn aus U-PVC

FIP

FIP



VE PVC-U

FIP

Valvola a sfera in PVC-U

- Gamma dimensionale da d 16 mm a d 110 mm, da R 3/8" a R 4"
- Sistema di giunzione per incollaggio e per filettatura
- Resistenza a pressioni di esercizio fino a 16 bar a 20° C; per il dettaglio vedere pagina seguente
- Facile disinserimento radiale dall'impianto e conseguente rapida sostituzione degli O-ring e delle guarnizioni della sfera senza l'impiego di alcun attrezzo
- Ingombro ridotto
- Possibilità di smontaggio delle tubazioni a valle con la valvola in posizione di chiusura
- Nuovo sistema di tenuta
- Maniglia ergonomica bipozionabile con chiave di registro tenuta
- Idoneità del PVC-U impiegato a venire in contatto con acqua potabile ed altre sostanze alimentari secondo le leggi vigenti

U-PVC ball valve

- Size range from d 16 mm up to d 110 mm and from R 3/8" up to R 4"
- Jointing by solvent welding or threaded connections
- Maximum working pressure: 16 bar at 20° C; for full details see following page
- Easy removal of the valve body from the system, allowing quick replacement of O-rings and ball seats without additional equipment
- Compact design
- In the closed position the pipeline can be disconnected downstream from the valve without leakage
- New seat and seal design
- Block with adjustment of ball seal
- Ergonomic handle with seal adjustment key
- FIP U-PVC is suitable for conveying foodstuffs and drinking water and meets the necessary standards and regulations

Robinet à tournant sphérique en PVC-U

- Gamme dimensionnelle de d 16 mm à d 110 mm, de R 3/8" à R 4"
- Jonction par collage aussi bien que par filetage
- Pression de service jusqu'à 16 bar à 20° C; pour les détails voir page suivante
- Démontage radial du corps du robinet qui permet un remplacement rapide des joints O-ring et des autres garnitures, sans utiliser aucun outil
- Encombrement minimal
- En position fermée, le robinet permet le démontage de l'installation en aval par rapport à la direction du flux
- Conception de nouveaux sièges et points d'étanchéité
- Système réglable de blocage de la sphère
- Volant ergonomique avec clef de réglage de l'étanchéité
- PVC-U de qualité alimentaire apte à l'utilisation avec l'eau potable et les aliments suivant les règlements en vigueur

Kugelhahn aus U-PVC

- Größen von d 16 mm bis d 110 mm und von R 3/8" bis R 4"
- Mit Klebe- oder Gewindeanschlüssen
- Der maximale Betriebsdruck beträgt 16 bar bei 20° C. Weitere Einzelheiten auf folgende Seite
- Der einfache Ausbau der Armatur aus dem Leitungssystem erlaubt den schnellen Wechsel von O-Ringen oder Kugelsitzen ohne zusätzliches Werkzeug
- Kompakte Bauform
- In geschlossener Stellung des Kugelhahns kann die drucklose Seite der Leitung gelöst werden
- Neues Sitz- und Dichtungskonzept. Die Kugelabdichtung ist durch eine Micro-Justierung frei von Rohrleitungskräften
- Ergonomischer Handgriff mit integrierter Montage- und Einstellwerkzeug
- FIP U-PVC entspricht den geltenden Vorschriften und ist für Trinkwasser oder andere für den Verzehr bestimmte Medien zugelassen

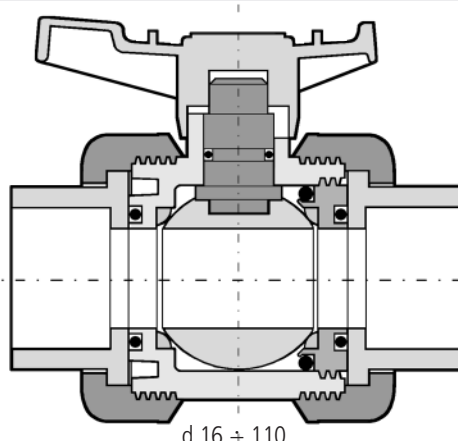
LEGENDA

d	diametro nominale esterno del tubo in mm
DN	diametro nominale interno in mm
R	dimensione nominale della filettatura in pollici
PN	pressione nominale in bar (pressione max di esercizio a 20° C - acqua)
g	peso in grammi
PVC-U	cloruro di polivinile rigido
CR	gomma cloroprene
PE	polietilene
s	spessore tubo in mm
SDR	standard dimension ratio = d/s

d	nominal outside diameter of the pipe in mm
DN	nominal internal diameter in mm
R	nominal size of the thread in inches
PN	nominal pressure in bar (max. working pressure at 20° C - water)
g	weight in grams
U-PVC	unplasticized polyvinyl chloride
CR	chloroprene rubber
PE	polyethylene
s	wall thickness, mm
SDR	standard dimension ratio = d/s

d	diamètre extérieur nominal du tube en mm
DN	diamètre nominal intérieur en mm
R	dimension nominale du filetage en pouces
PN	pression nominale en bar (pression de service max à 20° C - eau)
g	poids en grammes
PVC-U	polychlorure de vinyle non plastifié
CR	polychloroprène
PE	polyéthylène
s	épaisseur du tube, mm
SDR	standard dimension ratio = d/s

d	Rohraußendurchmesser, mm
DN	Nennweite, mm
R	Gewinde (DIN 2999, T1)
PN	Nenndruck, bar (max Betriebsdruck bei 20° C Wasser)
g	Gewicht in Gramm
U-PVC	Polyvinylchlorid, hart ohne Weichmacher
CR	Polychloropren
PE	Polyethylen
s	Wandstärke, mm
SDR	standard dimension ratio = d/s

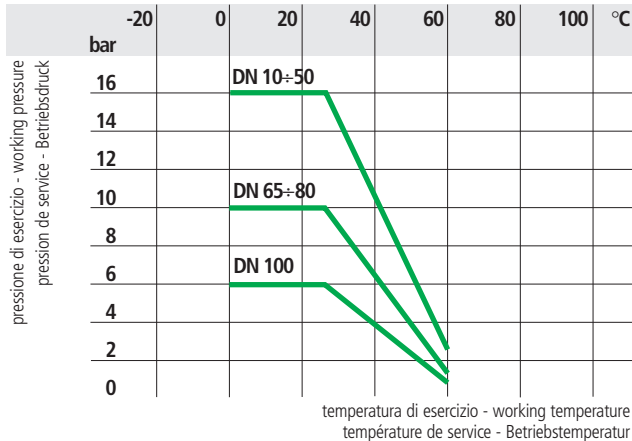
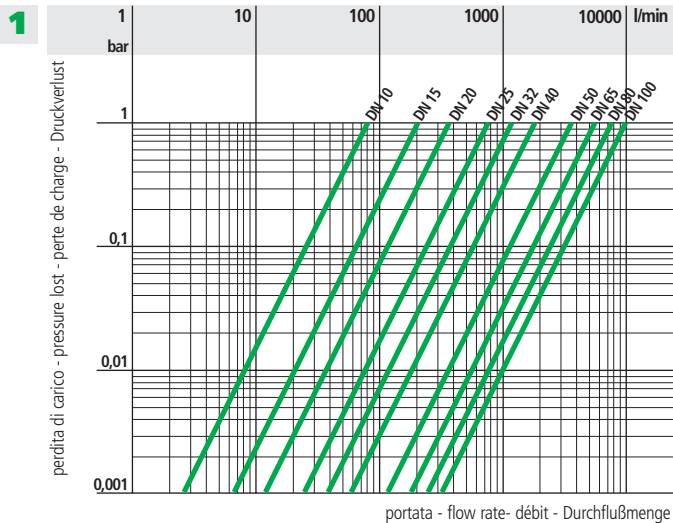


Dati Tecnici

Technical Data

Données Techniques

Technische Daten



3

d	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
k_{v100}	80	200	385	770	1100	1750	3400	5250	7100	9500

1 Diagramma delle perdite di carico

Pressure loss chart

Table de perte de charge

Druckverlust-Diagramm

2 Variazione della pressione in funzione della temperatura per acqua o fluidi non pericolosi nei confronti dei quali il PVC è classificato CHIMICAMENTE RESISTENTE. Vedere il prospetto "Guida alla resistenza chimica". In altri casi è richiesta un'adeguata diminuzione della pressione nominale PN. 50 anni secondo DIN 3441

Pressure/temperature rating for water and harmless fluids to which PVC is RESISTANT. See "A guide to chemical resistance". In other cases a reduction of the rated PN is required. 50 years according to DIN 3441

Variation de la pression en fonction de la température pour l'eau et les fluides non agressifs pour lequel le PVC est considéré CHIMIQUEMENT RESISTANT. Voir "Guide de résistance chimique". Pour les autres cas une diminution du PN est nécessaire. 50 années selon DIN 3441

Druck/Temperatur-Diagramm für Wasser und ungefährliche Medien gegen die PVC beständig ist. Siehe Beständigkeitsliste. In allen anderen Fällen ist eine entsprechende Reduzierung der Druckstufe erforderlich. 50 Jahre nach DIN 3441

3 Coefficiente di flusso k_{v100}
Per coefficiente di flusso k_{v100} si intende la portata Q in litri al minuto di acqua a 20° C che genera una perdita di carico $\Delta p = 1$ bar per una determinata apertura della valvola.
I valori k_{v100} indicati in tabella si intendono per valvola completamente aperta

Flow coefficient k_{v100}
 k_{v100} is the number of litres per minute of water at a temperature of 20° C that will flow through a valve with a one-bar pressure differential at a specified rate. The k_{v100} values shown in the table are calculated with the valve completely open

Coefficient de débit k_{v100}
 k_{v100} est le nombre de litres par minute d'eau, à une température de 20° C, qui s'écoule dans une vanne de régulation avec une pression différentielle de 1 bar à une vitesse donnée. Les valeurs k_{v100} indiquées sur la table sont évaluées lorsque le robinet est entièrement ouvert

k_{v100} -Werte
Der k_{v100} - Wert nennt den Durchsatz in l/min für Wasser bei 20° C und einem Δp von 1 bar bei völlig geöffnetem Ventil

Dimensioni

La FIP ha approntato una gamma di valvole a sfera, i cui attacchi sono in accordo con le seguenti norme:

Incollaggio: ISO 727, UNI EN 1452, DIN 8063, NF T54-028, BS 4346/1, accoppiabili con tubi secondo ISO 161/1, UNI EN 1452, DIN 8062, NF T54-016, BS 3506, BS 3505.
Filettatura: UNI ISO 228/1, DIN 2999, BS 21

Dimensions

FIP have produced a complete range of ball valves whose couplings comply with the following standards:

Solvent welding: ISO 727, UNI EN 1452, DIN 8063, NF T54-028, BS 4346/1 coupling to pipes complying with ISO 161/1, UNI EN 1452, DIN 8062, NF T54-016, BS 3506, BS 3505.
Threaded couplings: UNI ISO 228/1, DIN 2999, BS 21.

Dimensions

FIP a réalisé une gamme complète de robinet à tournant sphérique dont les embouts sont conformes aux normes suivantes:

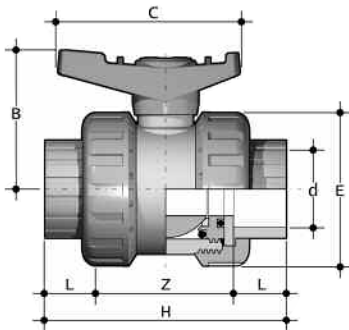
Collage: ISO 727, UNI EN 1452, DIN 8063, NF T54-028, BS 4346/1 assemblés avec des tubes selon ISO 161/1, UNI EN 1452, DIN 8062, NF T54-016, BS 3506, BS 3505.
Filetage: UNI ISO 228/1, DIN 2999, BS 21.

Dimensionen

Die Kugelhahnreihe entspricht mit ihren Anschlußmöglichkeiten folgenden Normen:

Klebeanschluß: ISO 727, UNI EN 1452, DIN 8063, NF T 54-028, BS 4346/1 für Rohre nach ISO 161/1, UNI EN 1452, DIN 8062, NF T 54-016, BS 3506, BS 3505.
Gewindeverbindung: UNI ISO 228/1, DIN 2999, BS 21.

VALVOLA A SFERA
con attacchi femmina per incol-
laggio, serie metrica



BALL VALVE
with metric series plain female
ends for solvent welding

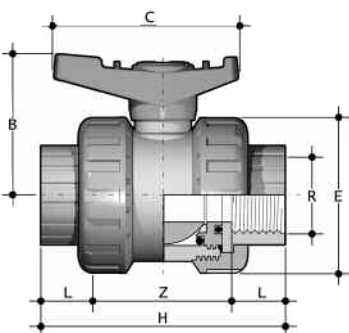
VEIV

ROBINET À TOURNANT
SPHÉRIQUE avec embouts femel-
les à coller, série métrique

KUGELHAHN
mit Klebemuffen
21.541.24

	d	DN	PN	L	Z	H	E	B	C	g
R	16	10	16	14	54	82	53	50	65	150
R	20	15	16	16	50	82	53	50	65	145
R	25	20	16	19	53	91	62	58	76	220
R	32	25	16	22	59	103	71	65	85	315
R	40	32	16	26	68	120	84	76	100	505
R	50	40	16	31	77	139	98	85	112	725
R	63	50	16	38	98	174	117	103	137	1245
	75	65	10	44	128	216	154	133	222	2600
	90	80	10	51	142	244	189	154	270	4330
	110	100	6	61	187	309	221	175	270	7450

VALVOLA A SFERA
con attacchi femmina, filettatura
cilindrica gas



BALL VALVE
with BS parallel threaded female
ends

VEFV

ROBINET À TOURNANT
SPHÉRIQUE
avec embouts femelles, filetage
cylindrique gaz

KUGELHAHN
mit Gewindemuffen
21.541.14

	R	DN	PN	L	Z	H	E	B	C	g
R	3/8"	10	16	11,4	59,2	82	53	50	65	150
R	1/2"	15	16	15,0	60,0	90	53	50	65	145
R	3/4"	20	16	16,3	60,4	93	62	58	76	220
R	1"	25	16	19,1	71,8	110	71	65	85	315
R	1 1/4"	32	16	21,4	84,2	127	84	76	100	505
R	1 1/2"	40	16	21,4	88,2	131	98	85	112	725
R	2"	50	16	25,7	109,6	161	117	103	137	1245
	2 1/2"	65	10	30,2	155,6	216	154	133	222	2600
	3"	80	10	33,3	175,4	242	189	154	270	4330
	4"	100	6	39,3	230,4	309	221	175	270	7450

I dati del presente prospetto sono forniti in buona fede. La FIP non si assume alcuna responsabilità su quei dati non direttamente derivati da norme internazionali. La FIP si riserva di apportarvi qualsiasi modifica.

The data given in this leaflet are offered in good faith. No liability can be accepted concerning technical data that are not directly covered by recognized international standards. FIP reserves the right to carry out any modification to the products shown in this leaflet.

Les données contenues dans cette brochure sont fournies en bonne foi. FIP n'assume aucune responsabilité pour les données qui ne dérivent pas directement des normes internationales. FIP garde le droit d'apporter toute modification aux produits présentés dans cette brochure.

Alle Daten dieser Druckschrift wurden nach bestem Wissen angegeben, jedoch besteht keine Verbindlichkeit, sofern sie nicht direkt internationalen Normen entnommen wurden. Die Änderung von Maßen oder Ausführungen bleibt FIP vorbehalten.

R = RINA dich. n. MAC/36401/TO/01



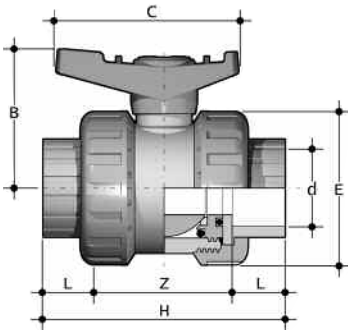
VELV

VALVOLA A SFERA
con attacchi femmina per
incollaggio, serie BS

BALL VALVE
with BS series plain female ends
for solvent welding

ROBINET À TOURNANT
SPHÉRIQUE
avec embouts femelles à coller,
série BS

KUGELHAHN
mit Klebemuffen nach BS



d	DN	PN	L	Z	H	E	B	C	g
1/2"	15	16	16,5	49	82	53	50	65	145
3/4"	20	16	19,0	53	91	62	58	76	220
1"	25	16	22,5	58	103	71	65	85	315
1 1/4"	32	16	26,0	68	120	84	76	100	505
1 1/2"	40	16	30,0	79	139	98	85	112	725
2"	50	16	36,0	102	174	117	103	137	1245
2 1/2"	65	10	44,0	128	216	154	133	222	2600
3"	80	10	51,0	142	244	189	154	270	4330
4"	100	6	63,0	183	309	221	175	270	7450

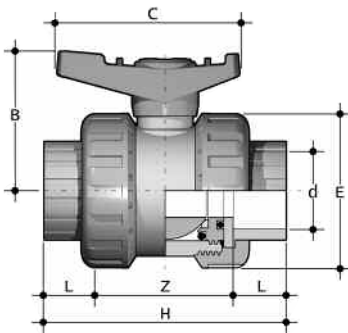
VEJV

VALVOLA A SFERA
con attacchi femmina per
incollaggio, serie JIS

BALL VALVE
with JIS series plain female ends
for solvent welding

ROBINET À TOURNANT SPHERIQUE
avec embouts femelles à coller,
série JIS

KUGELHAHN
mit JIS Klebemuffen



d	DN	PN	L	Z	H	E	B	C	g
22,4	15	16	30,0	50	110	53	50	65	145
26,4	20	16	35,0	53	123	62	58	76	220
32,5	25	16	40,0	59	139	71	65	85	315
33,6	32	16	44,0	70	156	84	76	100	505
48,7	40	16	55,0	87	187	98	85	112	725
60,8	50	16	63,0	112	223	117	103	137	1245
76,6	65	10	61,0	146	248	154	133	222	2600
89,6	80	10	64,5	164	268	189	154	270	4330
114,7	100	6	84,0	190	358	221	175	270	7450

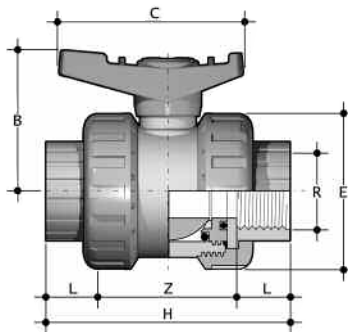
VEGV

VALVOLA A SFERA
con attacchi femmina
filettatura JIS

BALL VALVE
with JIS threaded female ends

ROBINET À TOURNANT
SPHÉRIQUE
avec emboufs femelles
filetage JIS

KUGELHAHN
mit JIS Gewindemuffen



R	DN	PN	L	Z	H	E	B	C	g
1/2"	15	16	16	50	82	53	50	65	145
3/4"	20	16	19	53	91	62	58	76	220
1"	25	16	22	59	103	71	65	85	315
1 1/4"	32	16	25	70	120	84	76	100	505
1 1/2"	40	16	26	87	139	98	85	112	725
2"	50	16	31	112	174	117	103	137	1245
2 1/2"	65	10	35	146	216	154	133	222	2600
3"	80	10	40	164	244	189	154	270	4330
4"	100	6	45	219	309	221	175	270	7450

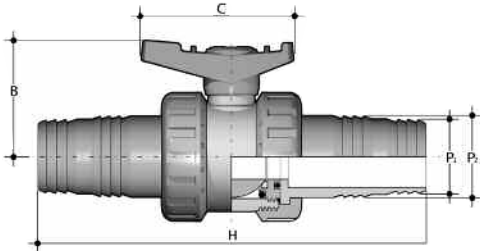
CVPV

MANICOTTI A PORTAGOMMA
per valvola a sfera

HOSE ADAPTOR
for ball valve

DOUILLES CANNELEES
pour robinet à tournant sphérique

DRUCKSCHLAUSCHTÜLLE
für Kugelhahn



d	DN	PN	P ₁	P ₂	H	B	C	g
50	40	16	50	52	246	85,5	112	840
63	50	16	60	64	273	103,0	137	1350

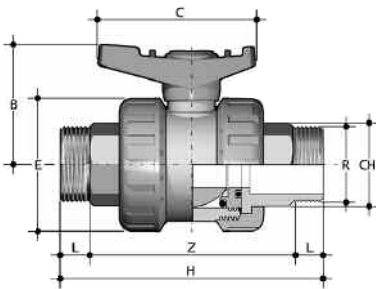
CVRV

MANICOTTI FILETTATI MASCHIO
per valvole a sfera

THREADED MALE ENDS
for ball valve

EMBOUT MALE FILETÉ
pour robinet à tournant
sphérique

GEWINDESTUTZEN
für Kugelhahn



R	DN	PN	L	Z	H	E	B	C	CH	g
1 1/2	40	16	21,4	153,2	196	98	85,5	112	52	810
2	50	16	25,7	174,6	226	117	103,0	137	62	1300

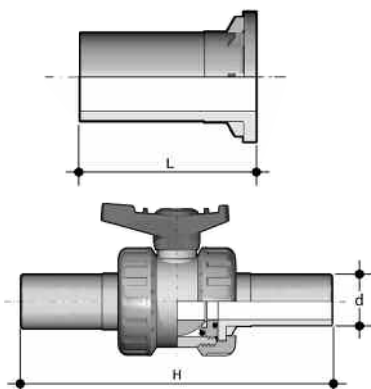
CVDE

CONNETTORI IN PE
codolo lungo, per giunzioni con
manicotti elettrici o testa a testa
SDR 11 PN16

PE END CONNECTORS
long spigot, for electrofusion or
butt welding
SDR 11 PN16

EMBOUTS EN PE
termination prolongée, pour
soudure par electrofusion ou
bout-à-bout
SDR 11 PN16

ANSCHLUßTEILE MIT LANGEM
STUTZEN AUS PE
zur Heizwendelmuffen- oder
Heizelementstumpf- Schweißung
SDR 11 PN16
21.541.34



d	DN	L	H
20	15	55	154
25	20	70	186
32	25	74	199
40	32	78	217
50	40	84	236
63	50	91	268
75	65	111	337
90	80	118	364
110	100	132	432

Installazione sull'impianto

- 1) Svitare le ghiera (11) e inserirle sui tratti di tubo.
 - 2) Procedere all'incollaggio o avvitamento dei manicotti (7) sulle estremità dei tubi. Per una corretta giunzione vedere le apposite istruzioni nel manuale "Elementi d'installazione".
 - 3) Posizionare la valvola fra i manicotti verificando la coassialità tra tubo e valvola.
 - 4) Serrare la ghiera a valle rispetto alla direzione del fluido.
 - 5) Serrare progressivamente l'altra ghiera (11) in corrispondenza della scritta "REGOLARE" (a monte rispetto alla direzione del fluido) fino a raggiungere la perfetta tenuta della valvola.
- In caso di utilizzo di liquidi volatili come per esempio Idrogeno Perossido (H₂O₂) o Ipoclorito di Sodio (NaClO) si consiglia per ragioni di sicurezza di contattare il servizio tecnico. Tali liquidi, vaporizzando, potrebbero creare pericolose sovrappressioni nella zona tra cassa e sfera.

Connection to the system

- 1) Unscrew the union nuts (11) and slide them onto the pipe.
 - 2) Solvent weld or screw the valve end connectors (7) onto the pipe ends. For correct jointing procedure refer to our section on "Installation".
 - 3) Position the valve between the two end connectors.
 - 4) Tighten the union nut on the downstream side of the valve
 - 5) Tighten the union nut on the upstream side (marked "ADJUST") to achieve an optimum valve operation with perfect sealing on valve seats
- For safety reasons please contact the technical service when using volatile liquids such as hydrogen peroxide (H₂O₂) and Sodium Hypochlorite (NaClO). These liquids may vaporize with a dangerous pressure increase in the dead space between the ball and the body.

Montage sur l'installation

- 1) Dévissez les écrous-unions (11) et insérez-les sur les tubes.
 - 2) Procédez au collage ou vissez les collets (7) de raccordement sur les tubes. Pour un assemblage correct, voir les instructions sur le manuel "Éléments d'installation".
 - 3) Insérez le robinet entre les deux collets.
 - 4) Serrez l'écrou en aval par rapport à la direction du flux.
 - 5) Serrez l'autre écrou (11) progressivement, à l'endroit où se trouve l'inscription "REGLAGE" (en amont par rapport à la direction du flux) jusqu'au moment où l'on a une parfaite étanchéité du robinet
- Pour raisons de sûreté nous vous prions de contacter le service technique en cas de fluides volatiles comme hydrogène peroxyde (H₂O₂) et Sodium Hypochlorite (NaClO). Les liquides peuvent vaporiser avec une dangereuse augmentation de la pression entre la sphère et le corps.

Einbau in eine Leitung

- 1) Die Überwurfmutter (11) werden abgeschraubt und auf die beiden Rohrenden geschoben.
 - 2) Die beiden Anschlußteile (7) werden je nach Art auf die Rohrleitung geklebt oder aufgeschraubt. (Hinweis: Technische Informationen).
 - 3) Danach wird der Kugelhahn zwischen die beiden Anschlußteile gebracht.
 - 4) Die Überwurfmutter ist anzuziehen
 - 5) Die Überwurfmutter an der Pfeilspitze "REGULIEREN" wird dann je nach Erfordernissen (Druck) angezogen zur Erreichung einer optimalen Abdichtung
- Für Sicherheitsfragen, wenden Sie sich bitte an den technischen Verkauf, wenn Sie flüchtige Medien wie Wasserstoffperoxid (H₂O₂) oder Natrium Hypoclorit (NaClO) verwenden: die Medien können verdampfen mit einer gefährlichen Druckerhöhung in dem Totenraum zwischen der Kugel und dem Gehäuse.



Smontaggio

- 1) Isolare la valvola dalla linea.
- 2) Svitare completamente le ghiera (11) e sfilare lateralmente la cassa.
- 3) Dopo aver portato la valvola in posizione di chiusura, estrarre la maniglia (1) ed introdurre la chiave nella corrispondente apertura del supporto (8), estraendolo con una rotazione.
- 4) Premere sulla sfera, avendo cura di non rigarla, fino a che non se ne ottiene la fuoriuscita.
- 5) Premere sull'asta comando (3) verso l'interno fino ad estrarla dalla cassa.
- 6) Ovviamente tutti gli O-ring vanno estratti dalle loro sedi, come da esploso.

Disassembly

- 1) Isolate the valve from the line.
- 2) Unscrew both union nuts (11) and drop the valve body out of the line.
- 3) After closing the valve, remove the handle (1) and push the key into the corresponding recess on the support (8). Rotate the support.
- 4) Press the ball, taking care not to score it, until it drops out.
- 5) Press the stem (3) to drop through into the valve body.
- 6) All the O-rings must be removed from their grooves, as shown in the exploded view.

Démontage

- 1) Isolez le flux en amont du robinet.
- 2) Dévissez complètement les écrous (11) et enlevez latéralement le corps.
- 3) Après avoir mis le robinet en position de fermeture, enlevez la poignée (1) et introduisez la clef dans l'ouverture correspondante du support, en l'extrayant par une rotation.
- 4) Exercez une pression sur la sphère (en ayant soin de ne pas abîmer la surface d'étanchéité), jusqu'à ce que la sphère sorte.
- 5) Exercez une pression sur la tige de manoeuvre (3) vers l'intérieur pour la faire sortir.
- 6) Tous les O-rings doivent être enlevés de leurs logements.

Demontage

- 1) Die Leitung ist an geeigneter Stelle drucklos zu machen und zu entleeren.
- 2) Nach dem Lösen beider Überwurfmutter (11) kann der Kugelhahn aus der Leitung entfernt werden.
- 3) Nachdem die Kugel in die geschlossene Stellung gebracht wurde, ist der Handgriff abziehen, und mit seinen Nocken (Schlüssel) der Dichtungsträger drehend zu lösen.
- 4) Durch vorsichtiges Drücken auf die Kugel (5) wird diese herausgedrückt.
- 5) Die Demontage der Spindel (3) erfolgt durch Hineindrücken in das Gehäuse.
- 6) Alle O-Ringe werden, wie in der Explosionszeichnung dargestellt, aus ihren Nuten entfernt.



Montaggio

- 1) Inserire l'asta comando (3) dall'interno della cassa.
- 2) Inserire la guarnizione in PE (9) nella sede della cassa (4).
- 3) Inserire la sfera (5).
- 4) Avvitare nella cassa il supporto (8) servendosi della chiave posta sulla maniglia.
- 5) La maniglia (1) va posizionata sull'asta comando (3).
- 6) Inserire i manicotti (7) e le ghiera (11) avendo cura che gli O-ring di tenuta di testa (10) non fuoriescano dalle sedi.
- 7) Ovviamente tutti gli O-ring vanno inseriti nelle loro sedi, come da esploso.

- Evitare sempre brusche manovre di chiusura e proteggere la valvola da manovre accidentali.

Assembly

- 1) Insert the stem (3) from inside the valve body.
- 2) Place the PE seat (9) in its housing located in the valve body (4).
- 3) Insert the ball (5).
- 4) Screw the support (8) into the body using the key housed in the handle.
- 5) The handle (1) has to be pressed onto the stem (3).
- 6) Insert the end connectors (7) and the union nuts (11) taking care that the socket O-rings (10) do not come out of their grooves.
- 7) All the O-rings must be inserted in their grooves as shown in the exploded view.

- It is important to avoid rapid closure of valves to avoid the possibility of water hammer causing damage to the pipeline.

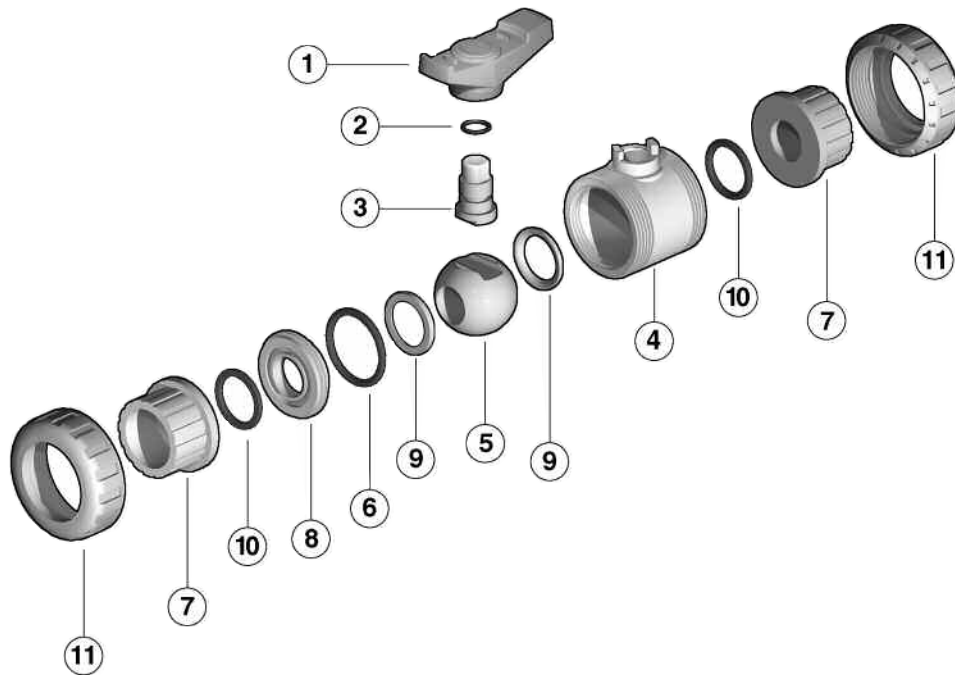
Montage

- 1) Insérez la tige de manoeuvre (3) dans le corps en passant par l'intérieur.
- 2) Insérez la garniture en PE (9) dans le siège du corps (4).
- 3) Insérez la sphère (5).
- 4) Visser dans le corps le support (8) en utilisant la clef insérée sur le volant.
- 5) La poignée (1) doit être positionnée sur la tige de manoeuvre (3).
- 6) Insérez les collets (7) et les écrous (11) en ayant soin que les joints des collets (10) ne sortent pas de leur logement.
- 7) Tous les O-rings doivent naturellement être insérés dans leur logement.

- Il faut faire attention à protéger la vanne par manoeuvres accidentales et à ne pas la serrer trop rapidement.

Montage

- 1) Die Spindel (3) ist von der Innenseite des Gehäuses her einzusetzen.
 - 2) Die PE-Dichtung (9) ist in das Gehäuse (4) einzulegen.
 - 3) Danach ist die Kugel (5) zu montieren.
 - 4) Der Dichtungsträger ist in das Gehäuse einzuschrauben und mit dem Handgriffschlüssel anzuziehen.
 - 5) Der Handgriff (1) wird auf die Spindel (3) aufgesteckt
 - 6) Die Anschlußteile (7) und die Überwurfmutter (11) sind zu montieren, wobei zu beachten ist, daß die O-Ringe (10) in ihren Nuten bleiben.
 - 7) Natürlich sind alle in der Explosionszeichnung dargestellten O-Ringe bei der Montage in die entsprechenden Nuten einzulegen.
- Schnelle Schließbetätigungen sind unbedingt zu vermeiden. Eben so Einbau-Lagen und Orte, bei denen eine zufällige (unbeabsichtigte) Betätigung erfolgen kann.



Pos.	Componenti	Materiale	Q.tà
1	maniglia	PVC-U	1
*2	guarnizione dell'asta comando	CR	1
3	asta comando	PVC-U	1
4	cassa	PVC-U	1
5	sfera	PVC-U	1
*6	guarnizione o-ring tenuta radiale	CR	1
*7	manicotto	PVC-U	2
*8	supporto della guarnizione della sfera	PVC-U	1
*9	guarnizione della sfera	PE	2
*10	guarnizione o-ring tenuta di testa	CR	2
11	ghiera	PVC-U	2

*parti di ricambio

Pos.	Composants	Materiaux	Q.té
1	volant	PVC-U	1
*2	joint de la tige de manoeuvre	CR	1
3	tige de manoeuvre	PVC-U	1
4	corps	PVC-U	1
5	sphère	PVC-U	1
*6	joint du corps	CR	1
*7	collet	PVC-U	2
*8	support de la garniture de la sphère	PVC-U	1
*9	garniture de la sphère	PE	2
*10	joint du collet	CR	2
11	écrou-union	PVC-U	2

* pièces de rechange

Pos.	Components	Material	Q.ty
1	handle	U-PVC	1
*2	stem o-ring	CR	1
3	stem	U-PVC	1
4	body	U-PVC	1
5	ball	U-PVC	1
*6	body o-ring	CR	1
*7	end connector	U-PVC	2
*8	support for ball seat	U-PVC	1
*9	ball seat	PE	2
*10	socket o-ring	CR	2
11	union nut	U-PVC	2

* spare parts

Pos.	Benennung	Werkstoff	Menge
1	Handgriff	U-PVC	1
*2	O-Ring	CR	1
3	Spindel	U-PVC	1
4	Gehäuse	U-PVC	1
5	Kugel	U-PVC	1
*6	O-Ring	CR	1
*7	Anschlußteil	U-PVC	2
*8	Dichtungsträger	U-PVC	1
*9	Kugeldichtung	PE	2
*10	O-Ring	CR	2
11	Überwurfmutter	U-PVC	2

* Ersatzteile



VE PVC-U

